

Informationen von Ihrem neuen Arbeitgeber

Wir sind ein seit Jahrzehnten etabliertes Unternehmen der Präzisionszerspanung im Großraum München.

Auf mehr als 60 modernen Maschinen entstehen anspruchsvolle Hochpräzisionsbauteile - von Prototypen bis zur Kleinserie in höchster Qualität.

Gefertigt werden komplexe Einzelteile und Komponenten aus dem Maschinenbau, der Medizintechnik und der Luft- und Raumfahrt.

Sie übersetzen technische Zeichnungen in präzise CNC-Programme und entwickeln mit der Werkzeugabteilung wirtschaftliche Bearbeitungsprozesse.

Werden Sie Teil eines eingespielten Teams mit echter Substanz.

CNC-Programmierer | Einrichter Drehen m/w/d Großraum München Süd

Unsere Philosophie: Ihr Erfolg ist unser Ziel!

Die Firma **m.c.s** ist
**Personalberater – KEINE
Zeitarbeit.**

Wir suchen Fach- und
Führungskräfte zur langfristigen
Festanstellung bei namhaften
Unternehmen.

Ihr Ansprechpartner:



Valeri Frizler
Geschäftsführung

Bewerbungen bitte per E-Mail:
v.frizler@mcs-personal.de.
Für einen ersten vertraulichen
Kontakt stehe ich Ihnen
gerne unter 0160 | 56 79 427
zur Verfügung.

m.c.s Personalberatung GmbH
Haunstetter Str. 112
86161 Augsburg
Tel. + 49 (0)821 66 00 999 0
Fax + 49 (0)821 66 00 999 15
www.mcs-personal.de
info@mcs-personal.de



Wir bieten Ihnen

- Unbefristete Festanstellung direkt bei unserem Auftraggeber
- 40-Stunden-Woche, keine Schichtarbeit
- 30 Tage Urlaub
- Intensive Einarbeitung durch kompetente Kollegen
- Regelmäßige Weiterbildungen und Schulungen zur fachlichen und persönlichen Weiterentwicklung
- Elektronische Zeiterfassung sowie Auszahlung oder Freizeitausgleich von Überstunden
- Arbeitskleidung + PSA
- Vermögenswirksame Leistungen, Betriebsarzt und Jobrad
- Kostenlose Parkplätze und gut ausgestattete Sozialräume
- Täglicher Brozetimeservice, Wasserspender, Kaffee und Kaltgetränke an Automaten

Ihre Tätigkeitsbeschreibung

- Programmieren, Einrichten, Rüsten und Bedienen von CNC-Drehmaschinen
- Programmieren direkt an der Maschine sowie mit CAD-CAM & Traub WinFlex IPS Plus
- Fertigen hochpräziser Einzelteile und Kleinserien nach technischen Zeichnungen
- Berechnen und Optimieren von Schnittdaten, Werkzeugen und Bearbeitungsparametern
- Einfahren, Prüfen und Optimieren neuer sowie bestehender Programme
- Überwachen von Werkzeugverschleiß, Standzeiten und Bearbeitungsqualität
- Messen, Prüfen nach Prüfplan, unter anderem mit ScanMax-Handkoordinatenmessgerät
- Durchführen von Betriebstests und Protokollieren der Abnahme
- Erfassen auftragsrelevanter Daten im BDE-System
- Maschinenpark: Traub TNC65, TNC42, TNA400 & TNA500, Kern CD402, Hektor CNC295 sowie DMG CTX beta 1250 TC 4A
- Eingesetzte Steuerungen: Traub TX 8H, TX8F & TX8i, Heidenhain Manualplus 4110, Siemens 840D solutionline & ShopTurn 3G

Allgemeine Fähigkeiten und Voraussetzungen

- Mehrjährige Erfahrung im CNC-Programmieren sowie im Einrichten und Drehen
- Sicherer Umgang mit Maß- und Formtoleranzen sowie Schnittdaten
- Erfahrung mit Traub-, Index-, Siemens- oder Heidenhain-Steuerungen von Vorteil
- Kenntnisse in Traub WinFlex IPS Plus oder CAD-CAM wünschenswert
- Selbstständige, strukturierte und qualitätsbewusste Arbeitsweise
- Verhandlungssichere Deutschkenntnisse
- Teamfähigkeit und Freude an der Optimierung von Fertigungsprozessen

Ihre mögliche Ausbildung

- Abgeschlossene Ausbildung im Metall-Bereich als Zerspanungsmechaniker:in, CNC-Dreher:in, Feinwerkmechaniker:in, Industriemechaniker:in, Werkzeugmacher:in oder Maschinen- und Anlagenführer:in mit einschlägiger CNC-Erfahrung, CNC-Fachkraft

Ihr Wohnort: Penzberg, Wolfratshausen, Benediktbeuern, Bad Heilbrunn, Schäftlarn, Bad Tölz, Königsdorf, Münsing, Egling, Holzkirchen
Beginn: ab sofort oder später